



forsikring  
& pension



DANSK  
BILBRANCHERÅD

# AT-lak systembeskrivelse

Oplag 13/0

Udgivet 25.04.2017

<b>FORORD</b>	<b>3</b>
<b>AREALET</b>	<b>3</b>
<b>MATERIALEINDEX</b>	<b>3</b>
Lakering med specialeffektlakker	3
Udsprøjtning for optimal farvetilpasning	3
<b>BORTSKAFFELSE AF MILJØBELASTENDE DELE</b>	<b>3</b>
<b>BEREGNINGSMETODE</b>	<b>3</b>
Hovedarbejde eller tillægsarbejde	3
Starttid ved lakering af nye løse skruedele	3
<b>LAKERINGENS ART, 1 LAGS, 2 LAGS, 3-LAGS ELLER 4-LAGS</b>	<b>4</b>
<b>LAKERING AF METALKOMPONENTER</b>	<b>4</b>
Beskrivelse af den lakerings klargjorte flade	4
Arbejder indeholdt i AT-lak/FAI euro LAK	4
Arbejder <u>ikke</u> indeholdt i AT-lak/FAI euro LAK	4
Reparationsarter metaldele LE, LI, LI1 og L:	5
Hellakering:	5
Områdelakering	5
Partiellakering	6
Isvejsede karrosseridele	6
<b>Klarlak hård (ridsefast)</b>	<b>6</b>
<b>LAKERING AF PLASTKOMPONENTER</b>	<b>6</b>
Leveringstilstand	6
Lakeringsmetode	6
Reparationsarter Plastdele	7
Partiellakering	7
Plastafdækning	7
<b>FÆLGE</b>	<b>7</b>
<b>LAKERING AF DELE UDEN LAK-MARKERING I AUTOTAKS</b>	<b>7</b>
<b>SPECIAL LAKERING</b>	<b>7</b>
<b>FLERE LAKSKADER PÅ SAMME KØRETØJ (lakgraduering)</b>	<b>7</b>
<b>NFG PÅ LAKERING (kundens andel i Autotaks)</b>	<b>8</b>
<b>FLERFARVE LAKERINGER</b>	<b>8</b>
<b>ÆNDRING AF SYSTEMVÆRDIER I AUTOTAKS</b>	<b>8</b>
<b>FANTOMBEREGNINGER</b>	<b>8</b>
<b>LAKAUTOMATIK I AT-LAK</b>	<b>9</b>
<b>SPECIELT FOR STORVOGNE</b>	<b>9</b>

## FORORD

Denne beskrivelse er udarbejdet af F&P og AutoBranchen Danmark og omfatter AT-lak/FAI euro LAK systemets indhold og beregningsmetodik. AT-lak/FAI euro LAK beregner arbejdstider og materialeforbrug, der efter aftale mellem det enkelte forsikringselskab og reparatør kan tilpasses den enkelte skadesopgørelse. FAI euro LAK vedligeholdes og opdateres af AutoBranchen Danmark, mens AT-laksystemet er en integreret del af Autotaks, der vedligeholdes og opdateres af F&P. Arbejdstider og materialeforbrug bygger på AZT-beregningsmodel, der finder anvendelse i såvel AT-lak som FAI euro LAK (Eurotax).

## AREALET

AT-lak/FAI euro LAK er et neutralt lakeringsystem på tværs af alle bilfabrikater.

AT-lak/FAI euro LAK systemet beregner arbejdstid og materialeforbrug på grundlag af areal og reparationsart for den enkelte del.

Delene er opmålt med den udefra synlige flade, med døre og klapper lukket. Arealerne er friholdte for glas og udskræinger. Kun manuelt indtastede arealer printes i AT-lakopgørelsen.

## MATERIALEINDEX

Materialeindexet anvendes til at prissætte forbruget af materialer.

AT-lak/FAI euro LAK har index 100 som standardværdi (via specialkode 51 i AT-lak). Index 100 beregner materialebeløbet med et gennemsnit af danske lakleverandørers listepreiser (nettopreiser).

Materialeindex fastsættes efter aftale mellem det enkelte forsikringselskab og den enkelte reparatør.

### Lakering med specialeffektlakker

Anvendes særligt dyre lakker (f.eks. multieffektlakker), afregnes de særskilt.

### Udsprøjtning for optimal farvetilpasning

Systemteknisk vedrører materialeindexet prissætningen af forbruget af materialer og bør som udgangspunkt ikke blandes sammen med eventuel udsprøjtning på sideliggende dele for optimal farvetilpasning, som afregnes med en L- lakering (overfladelak) af de dele der udsprøjtes på (se afsnit om overfladelakering af metaldele).

## BORTSKAFFELSE AF MILJØBELASTENDE DELE

Beregnes i AT-lak via specialkode 78 med en procentsats af lakmaterialebeløbet.

I FAI euro LAK anføres procentsatsen under "Lakparametre".

## BEREGNINGSMETODE

FAI euro LAK kalkulerer med timer, mens AT-lak altid kalkulerer med arbejdsenheder (10AE = 1 time).

Alle lakerbare komponenter er defineret som:

- påskruet eller isvejst
- metal eller plast
- udvendig eller indvendig.

### Hovedarbejde eller tillægsarbejde

Når både plast og metaldele lakeres, bliver (afhængig af anvendt reparationsart og reparationsmetode) materialetypen med største starttid anvendt som hovedarbejde.

### Starttid ved lakering af nye løse skruedele

Ved lakering af nye løse skruedele (monteringsdele) skal man som bruger vælge mellem optionskoderne Y7 (Dele forlakeres) eller Y8 (Skruedele lakeres afmonteret). Hvis ikke man forholder sig til disse optionskoder, vil systemet automatisk give Y8 som starttid (NB! vil ikke stå på rapporten).

## LAKERINGENS ART, 1 LAGS, 2 LAGS, 3-LAGS ELLER 4-LAGS

Vælges/specificeres i AT-lak af taksator/værksted via udstyrsvarianter på de bilmodeller, hvor det er muligt.

I FAI euro LAK vælges lakeringens art (herunder evt. 4-lags) i "Forberedelse til lakering (starttid)".

3-lags lak og 4-lags lak behandles efter nedenstående skema i AT-lak:

Lakeringsart	Reparationsmetode	Beregningsmetode
3-lags lak	Vådt i vådt	2-lags lak + 50 % af 1-lags overfladelak + 2 farve tillæg i starttid
	Tørring og mellemslibning	2-lags lak + 100 % af 1-lags overfladelak + 2 farve tillæg i starttid
4-lags lak	Vådt i vådt	2-lags lak + 100 % af 1-lags overfladelak + 2 farve tillæg i starttid
	Tørring og mellemslibning	2-lags lak + 200 % af 1-lags overfladelak + 2 farve tillæg i starttid
	Partiel tørring og mellemslibning	2-lags lak + 150 % af 1-lags overfladelak + 2 farve tillæg i starttid

Ved evt. indfarvet klarlak på 4-lags lakeringer (uanset reparationsmetode), indtastes ekstra 2-farve tillæg via L 1000 nummer.

## LAKERING AF METALKOMPONENTER

### Beskrivelse af den lakerings klargjorte flade

Beregningen tager udgangspunkt i, at pladearbejde/karrosseriarbejde er udført fagmæssigt korrekt. Pladearbejdet skal være finrettet korrekt, tørt og slebet med mindst korn P 80. Lakereren skal kunne gøre lakfladen lakerbar efter maksimalt to arbejds gange.

Arbejdsmetoden specificeres i AT-lak via udstyrsvarianter, mens den i FAI euro LAK vælges under "Forberedelse til lakering (starttid)". AT-lak/FAI euro LAK skelner mellem:

- Samtlige udskiftede/beskadigede pladedele lakeres monteret på køretøjet (én arbejds gang).
- En eller flere dele/falser forlakeres, monteres på pladeværkstedet og færdiglakeres på køretøjet (to arbejds gange) (Y7 i AT-lak = "med forlakering" i FAI euro LAK).
- Løse skruedele færdiglakeres inden montering på køretøjet. Der ydes ingen garanti for farvetilpasning. (Køretøj ikke med) (Skaden indeholder ikke svejsedele) (Y8 i AT-lak = "ikke monterede dele" i FAI euro LAK).

### Arbejder indeholdt i AT-lak/FAI euro LAK

Påføring af stenslagsgrundfarve eller bodybehandling.

Polering af sammensprøjtning (se dog afsnittet *Partiel lakering*).

### Arbejder ikke indeholdt i AT-lak/FAI euro LAK

Fjernelse af kraftig lag af synlig rustbeskyttelse.

Polering af ridser o.l.

Specialafdækning af limede ruder.

Påføring af PVC-belægning o.l.

Fjernelse eller montering af skrift og dekoration.

Tid til frilægning af lakfladerne.

Kantsealing (Er indeholdt i Autotaks som mekanisk arbejde).

## **Reparationsarter metaldele LE, LI, LI1 og L:**

### **Nydelslakering, (Rep.art. LE) komplet lakopbygning**

Anvendes ved udskiftning med nye dele. Lakering af indvendige flader er indeholdt. Lakering af falser og kanter er kun indeholdt i forsikringssskadens omfang. Opspartling af små transport-/lagerskader er indeholdt.

I AT-lak bliver Rep.art **LE** automatisk udløst ved udskiftning (**E/ET**) af udvendige metaldele.

I FAI euro LAK vælges reparationsarten under "Lakposition".

### **Reparationslakering < 50%, (Rep.art. LI)**

Anvendes i forbindelse med reparation, hvor under 50% af lakarealet bearbejdes af pladesmeden eller lakererens finspartling og bundbehandling. Eventuel lakering af indvendige flader, falser og kanter er kun indeholdt i forsikringssskadens omfang.

I AT-lak bliver Repart **LI** automatisk udløst ved reparation (**I/IT**) på udvendige metaldele.

I FAI euro LAK vælges reparationsarten under "Lakposition".

### **Reparationslakering > 50%, (Rep.art. LI1) (kan ikke anvendes på plast)**

Anvendes i forbindelse med reparation, hvor over 50% af lakarealet bearbejdes af pladesmeden ved opretning/reparation eller lakererens finspartling og bundbehandling.

Eventuel lakering af indvendige flader, falser og kanter er kun indeholdt i forsikringssskadens omfang.

I AT-lak er Rep.art **LI1** kun virksom ved manuel indtastning på det aktuelle ledenr.

I FAI euro LAK vælges reparationsarten under "Lakposition".

### **Overfladelakering af metaldele (Rep.art. L)**

Anvendes, hvis overfladelakken kun er let beskadiget (dvs. uden spartel og fylder) eller ved farvetilpasning på tilstødende dele. I AT-lak er Repart **L** kun virksom ved manuel indtastning på det aktuelle ledenr.

I FAI euro LAK vælges reparationsarten under "Lakposition".

### **Indvendig lakering, (Rep.art. L)**

Lakering af indvendige dele beregnes som overfladelakering, også selv om delene evt. kræver spartelarbejde.

I AT-lak bliver indvendig lakering **L** automatisk udløst ved udskiftning (**E/ET**) af indvendige dele.

Ved reparation (**I**) på indvendige dele er Rep.art **L** i AT-lak kun virksom via indtastning på det aktuelle ledenr.

I FAI euro LAK vælges reparationsarten under "Lakposition".

## **Hellakering:**

### **Nyt karrosseri**

Lakering af nyt karrosseri foretages ved indtastning af kun ét ledenr. AT-lak/FAI euro LAK udløser lakering til alle udvendig og indvendige metaldele. Lakering af kofangere, gitter o.l. bliver ikke automatisk udløst og må efter behov indtastes med den aktuelle Rep.art.

Hvis et nyt karrosseri ikke kan "købes" via Autotaks i AT-lak eller vælges i FAI euro LAK, kan lakering af et nyt karrosseri beregnes ved indtastning af de udvendige metaldele med Rep.art **LI** samt bagage- og motorrum med Repart **L**.

### **Reparationslakering af karrosseri**

Heloplakering i forbindelse med reparation, indtastes som områdelakering.

### **Områdelakering**

F.eks. kan en komplet bagektion beregnes ved indtastning af kun ét ledenr. AT-lak/FAI euro LAK udløser lakering til alle lakerbare metaldele for det indeholdte område. Omfanget for områdelakering er tilpasset den enkelte bilmodels konstruktion. Lakering af kofangere, gitter o.l. bliver ikke automatisk udløst.

Områdelakering kan kun anvende samme Rep.art for samtlige dele.

## Partiellakering

Partiellakering er en opdeling af bilens udvendige lakerbare metalkomponenter foretaget ved et vandret snit af forskærme, døre og bagskærme. AT-lak/FAI euro LAK indeholder primært bilfabrikkens opdelinger. Opdeling af en komponent kan foretages ved en gennemgående liste, naturligt skel, skarp pladesikning o.l. Hvis der undtagelsesvis deles ved en liste, som ikke er gennemgående, skal der efter aftale betales for et tillæg for polering.

Hvis der på en komponent er behov for at lakere mere end ét område, kan partiellakering ikke anvendes. I stedet indtastes lakering af hele komponenten.

Partiellakering bliver i AT-lak automatisk udløst, når Rep.art **IT** er indtastet.

## Isvejsede karrosseridele

Ved svejsede dele er lakreparation af tilstødende dele indeholdt indtil 10 cm. Hvis reparation på tilstødende dele er større end 10 cm, skal Rep.art **L** eller **Li** anvendes.

Vær opmærksom på, at der ikke altid på nye svejsede dele er overensstemmelse mellem opmålingen af laka-realet på karrosseridelen og reservedelens beskaffenhed.



## Klarlak hård (ridsefast)

Klarlak hård ("Reflow-" og "Nano" teknologier) vælges i AT-lak/FAI euro LAK og udløser for arbejdstidens vedkommende 3 AE (0,3 time) pr. vandret del (forklap, tag, bagklap etc.) og 1 AE pr. (0,1 time) pr. lodret del (skærm, dør etc.). Se evt. "Vejledning til brug af Klarlak hård i Autotaks" på [www.autotaks.dk](http://www.autotaks.dk).

## LAKERING AF PLASTKOMPONENTER

Ved plastkomponenter forstås såvel blød som hård plast, der på grund af andet behandlingsmønster ikke kan lakeres samtidigt med køretøjets metaldele. Komponenter fremstillet i glasfiber eller polyesterarmeret kunststof betragtes ikke som plastkomponenter. Selv om plastdelen eventuelt er lakeret med en anden laktype eller farve end de øvrige metaldele, er det i AT-lak karrosseriets laktype, der anvendes.

I FAI euro LAK kan laktypen vælges individuelt for hver karrosseridel.

Arbejdstid til afdækning af plastdele, der lakeres påmonteret køretøjet eller plastdele, der kræver afdækning af kofangerlister o.l., er ikke indeholdt. Ifølge AZT tilføjes 0,2 time (2AE) pr. afdækket plastdel.

## Leveringstilstand

Autotaks indeholder data vedrørende fabriksmonteret udstyr. Hvis bilen efter levering er ændret i udstyrs-omfang, eller der er foretaget efterlakering af kofangere, spejle ol., kan det være nødvendigt, at lakering indtastes manuelt.

Afhængig af den enkelte bilfabrik og bilimportørs reservedelspolitik kan plastdele leveres lakeret direkte fra reservedelslageret. Disse dele vil i Autotaks på reservedelsspecifikationen blive markeret med et kolon (:)  
**foran** reservedelsnummeret. Autotaks vil så ikke automatisk udløse lakering. Hvis en ny reservedel skal lakeres på grund af farveskift, indtastes delen med Rep.art **L**.

I FAI euro LAK vælges efterlakerede dele fra "særliste".

## Lakeringsmetode

Hvis lakeringen **KUN** omfatter plastdele (kofanger, sidespejl m.v.), der lakeres afmonteret, bør koden Y8 i Autotaks (skruede dele færdiglakeres inden montering) ("ikke monterede dele" i FAI euro LAK) indtastes for at få starttid svarende til lakering af afmonterede dele.

## Reparationsarter Plastdele

### Nydelslakering plast (Rep.art. LE1-4) komplet lakopbygning

Rep.art **LE1** anvendes som nydelslakering på plastdele, som leveres forbehandlet og grundet. Delen kan evt. kræve en behandling med non-sanding/fylder uden slibning.

Ved automatisk udløst lakering på en plastdel, eller plastdel indtastet med Rep.art **LE**, bliver delen i AT-lak beregnet med Rep.art **LE1**.

Rep.art **LE2** anvendes som nydelslakering på plastdele, som leveres rå (forbehandlet, IKKE grundet). Delen kræver hæftegrunder og fylder uden slibning. I AT-lak er Rep.art **LE2** kun virksom ved manuel indtastning på det aktuelle ledetr.

Rep.art **LE3** anvendes som nydelslakering på plastdele, som leveres rå og ubehandlet. Delen kræver hæftegrunder, fylder og opvarmning for udsvedning af slipmidler.

I AT-lak er Rep.art **LE3** kun virksom ved manuel indtastning på det aktuelle ledetr.

Rep.art **LE4** anvendes som nydelslakering på plastdele af PUR-plast, som leveres rå og ubehandlet. Delen kræver hæftegrunder, fylder og opvarmning for udsvedning af slipmidler.

I AT-lak er Rep.art **LE4** kun virksom ved manuel indtastning på det aktuelle ledetr.

### Reparationslakering af plast (Rep.art. LI)

Anvendes i forbindelse med lakreparation, hvor spartel/fylder ikke overstiger 15 % af delens overflade.

Hvis spartel/fylder-pletten overstiger 15 %, aftales et tillæg.

### Overfladelakering af plast (Rep.art. L)

Anvendes, hvis overfladelakken kun er let beskadiget (uden spartel og fylder) samt ved farveskifte.

I AT-lak er Rep.art **L** kun virksom ved manuel indtastning på det aktuelle ledetr.

## Partiellakering

Ved partiellakering af kofangere bliver kun det lakerede areal beregnet.

## Plastafdækning

Anvendes ved afdækning af plast (pr. del). I AT-lak indtastes ledenummer L1000 (2 AE) mens afdækning af plast i FAI euro LAK vælges under "Forberedelse til lakering (starttid)" (0,2 time).

## FÆLGE

Arbejdsomfanget dækker lakering af ydersiden af nye stålfælge.

Ved lakering af brugte fælge eller Alu-fælge aftales prisen.

## LAKERING AF DELE UDEN LAK-MARKERING I AUTOTAKS

I AT-lak kan dele, der i Autotaks ikke har lak-markering, ikke beregnes på normal vis.

Hvis delen skal lakeres, aftales prisen, der indtastes som L1000 nummer.

I FAI euro LAK vælges dele fra "særliste".

## SPECIAL LAKERING

Ved special lakeringer, som ikke kan findes i AT-lak aftales det nærmere med taksator.

## FLERE LAKSKADER PÅ SAMME KØRETØJ (lakgraduering)

Ved beregning af lakbeløbet på et køretøj, der har to eller flere skader, kan systemets starttid/grundbeløb, via specialkode 84 tilpasses i AT-lak, så start-tid/grundbeløb kun beregnes én gang for begge (alle) rapporter. I FAI euro LAK kan starttiden undertrykkes i "Forberedelse til lakering (starttid)".

## **NFG PÅ LAKERING (kundens andel i Autotaks)**

NFG er i Autotaks forkortelse for Nyt For Gammelt = kundens andel af lakbeløbet på grund af værdiforbedring.

Når taksator har anvendt NFG på enkeltdele, specificeres procentsatsen i lakspecifikationen. NFG fradraget er ikke fratrukket i lakbeløbet. Afregning for NFG sker fra kunden til bilværkstedet

Værdien af NFG bliver beregnet af arbejds løn og materialer (uden starttid og grundbeløb).

## **FLERFARVE LAKERINGER**

Hvis køretøjet fra fabrikken leveres med to-farvet lakering, vil AT-lak/FAI euro LAK udløse et to-farvetillæg (starttid/grundbeløb), samt en ekstra over-fladelakering af arealet der lakeres i en anden farvenuance. I FAI euro LAK vælges tillægget i "Forberedelse til lakering (starttid)", og overfladelakeringen vælges i "Lak-position".

To-farvetillæg udløses, når udvendige eller indvendige dele skal lakeres i en ekstra farvenuance.

Farvemæssige afvigende områder (f.eks. sort/matsort) på udvendige eller indvendige flader udløser ikke to-farvetillæg. Ruderammer, dørpaneler o.l. udløser alene en ekstra overfladelakering.

## **ÆNDRING AF SYSTEMVÆRDIER I AUTOTAKS**

Alle værdier i AT-lak/FAI euro LAK kan efter aftale mellem taksator og værksted ændres og tilpasses den enkelte skadesopgørelse.

### **Systemværdier kan for det enkelte ledenummer tilpasses på følgende måde i AT-lak:**

- arbejdstid overskrives via feltet AE.
- tillæg til arbejdstid med + fortegn.
- fradrag i arbejdstid med - fortegn.
- arbejdstid overskrives med aftalt arbejds løn via mutationskode LM.
- arealet overskrives via mutationskode QM, der efterfølgende beregner arbejdstid og materialer.
- materialer overskrives med mutationskode GM.
- aftalt pris eller dele uden L-markering indtastes via 1000 nr.
- Klarlak hård, AE kan overskrives via mutationskode NL.

### **Summerede systemværdier kan tilpasses på følgende måde i AT-lak:**

- materialeindex tilpasses via specialkode 51.
- fradrag i arbejds løn via specialkode 59.
- tillæg i arbejds løn via specialkode 75.
- starttid/grundbeløb kan tilpasses via specialkode 84.
- bortskaffelse af miljøbelastende dele via specialkode 78.
- aftalt pris for lak i alt via specialkode 55.

Manglende to-farvetillæg, starttid, materialegrundbeløb og betaling for overfladelakering af arealet i anden farve indtastes som 1000 nr. i AT-lak.

## **FANTOMBeregninger**

Person-/varebiler, der ikke forefindes i Autotaks, kan opgøres som "Fantomberegninger".

Taksator/værksted vælger den bilmodel i Autotaks, der ligner bedst og overskriver fabrik-/modelteksten med den aktuelle bil. Lakarealer tilpasses det aktuelle køretøj via mutationskode QM.



## LAKAUTOMATIK I AT-LAK

Autotaks indeholder informationer til AT-lak/FAI euro LAK systemet.

I "indgangsbønnen" skal køretøjets laktype samt arbejdsmetode for metaldele specificeres.

De lakerbare reservedele kan være markeret på følgende 3 måder:

1.  Lakautomatik ved udskiftning eller opretning.
2.  Ingen lakautomatik - delen kan indtastes med den respektive lak Rep.art **L**.
3.  Ingen lakautomatik ved opretning - lakering udløses automatisk ved udskiftning.

Når ledenumre er markeret med **L** og det indtastes med Rep.art **E/ET**, bliver det tilhørende lakomfang udløst.

Eksempel metaldel: E 1481 Venstre dør udskiftet → udløser LE 1481, V.dør komplet nydelslak.

Eksempel plastdel: E 0283 Forkofanger udskiftet → udløser LEI 0283, Forkofanger nydelslak.

Når en isvejst del udskiftes, beregner AT-lak med større systemværdier, end når en skrudedel udskiftes. Reparation af lakken på den tilstødende del er indeholdt ved isvejste dele, dog kun indtil 10 cm ind på tilstødende del.

Når ledenumre er markeret med **L**, og det indtastes med rep.art **I / IT**, udløses automatisk lakomfanget **LI**=reparationslak.

## SPECIELT FOR STORVOGNE

### AFVIGELSER I FORHOLD TIL PERSON/VAREVOGNE I AUTOTAKS

#### Lakering af større skader på førerhuse

Ved lakering af større skader på førerhuse (>10-12m<sup>2</sup>), hvortil der medgår nye isvejste komponenter, aftales prisen, inden arbejdet påbegyndes.

#### Heloplakering

Ved heloplakering af karrosserier og førerhuse aftales prisen, inden arbejdet påbegyndes.

#### Kasseopbygninger

Skade på ensfarvede kasseopbygninger afregnes med udgangspunkt i overfladelakering.

Hvor der forekommer behov for større spartelarbejde, aftales prisen herfor særskilt, inden arbejdet påbegyndes.

#### To-farvetillæg

Der aftales et tillæg for to eller flere farver.

To-farve tillæg anvendes på udvendige dele, når anden farve kan afgrænses ved naturlig samling eller ved vognens naturlige linjer, eller hvor flere karrosseridele i skaden har forskellig farve. Andre delinger beregnes som dekoration.

#### Tillæg for store køretøjer

##### Varevogne:

Varevogne og små lastvogne med en højde mellem 2,5 og 2,8 meter og en maksimal længde på 7,0 meter udløser et tillæg på 16 AE.

##### Storvogne:

Køretøjer med en højde over 2,8 meter eller en længde på over 7 meter udløser et tillæg på 35 AE.

Trækkere udløser et storvognstillæg på 35 AE.

##### Campingvogne:

Campingvogne med en højde over 2,5 meter, bredere end 2,3 meter eller en længde over 7 meter udløser et tillæg på 16 AE.

Tillægget kan kun udløses, når omfanget af lakeringsarbejdet nødvendiggør at hele køretøjet placeres og lakeres i sprøjtekabine.

Lakering af løsdele udløser ikke tillæg.

## ARBEJDSOMFANG FOR LAKERING AF METALDELE

Nedenstående tabel beskriver de væsentligste arbejds gange

BESKRIVELSE		L Overflade	Li Rep. < 50%	Li1 Rep. > 50%	LE Nydel	
<b>KLARGØRING TIL LAKE- RING</b>	Transport (intern) af køretøj og dele/materiale	X	X	X	X	
	Klargøring af værktøj og hjælpemidler	X	X	X	X	
	Fremtagning af materialer	X	X	X	X	
	Farve klagøres og evt. tilpasses	X	X	X	X	
	Sprøjtetekabine klagøres	X	X	X	X	
	Beskyttelsesudstyr på og af	X	X	X	X	
	Afdampningstid	X	X	X	X	
	Finish af lakfladen	X	X	X	X	
<b>LAKERING</b>	Dele rengøres (evt. flere gange)	X	X	X	X	
	Afdækning på og af	X	X	X	X	
	<b>Slibning</b>	før spartling		X	X	X
		før fylder		X	X	X
		før indvendig lakering		X	X	X
		før dæklakering	X	X	X	X
	<b>Finspartling</b>	af oprettet del		X	X	
		af små transport- og laggerskader				X
	<b>Grunding og fylder</b>	på oprettet del		X	X	
		på ny del				X
	<b>Stenslagsbeskyttelse</b>	påføres efter bilfabrikantens anvisning		X	X	X
	<b>Dæklakering med 1- eller 2-lags uni/metallic</b>					
	Udvendige dele		X			
	Udvendige og evt. indvendige dele			X	X	
	Udvendige og indvendige dele (indvendige dele i det omfang det er nødvendigt eller muligt, hvis dele ikke var forlakeret)					X
Ved svejsedele er lakreparation af tilstødende dele indeholdt indtil 10 cm. Er det nødvendigt at lakere en større del af de tilgrænsende dele kan behandlingsmønster L eller Li anvendes.					X	

## ARBEJDSOMFANG FOR LAKERING AF KUNSTSTOFDELE

Nedenstående tabel beskriver de væsentligste arbejdsgange

ARBEJDSBESKRIVELSE		BEHANDLINGSMØNSTRE						
		Nydele				Overflade	Rep.	
		LE1 K1R	LE2 K1N	LE3 K1G	LE4 K1G "PUR"	L K2	Li K3	
<b>Forberedelse til lakering</b>	Klargøring af værktøj og hjælpemidler, rengøring og oprydning	X	X	X	X	X	X	
	Materialer forberedes	X	X	X	X	X	X	
	Afdampningstid	X	X	X	X	X	X	
	Kontrol og evt. udbedring af fejl	X	X	X	X	X	X	
	<i>Merarbejde ved plast lakeret alene:</i>							
	Farve klargøres	X	X	X	X	X	X	
Farvetoning	X	X	X	X	X	X		
<b>Lakering</b>	Dele flyttes og ophænges	X	X	X	X	X	X	
	Del rengøres eventuelt flere gange	X	X	X	X	X	X	
	Delen opvarmes for udsvedning af slipmidler			X	X			
	Porefylder påføres om nødvendigt				X			
	Hæftegrunder påføres		X	X	X		X	
	Blødgøringsmiddel	X	X	X	X	X	X	
	<b>Slibning</b>	Gammel lak					X	X
		Reparationssted						X
		Nydel	X	X	X	X		
		Spartel			X <sup>1</sup>			X
		Fylder			X	X		X
	<b>Spartling</b>	Reparationssted						X
		Små fejl			X <sup>1</sup>			
	<b>Fylder</b>	Reparationssted						X
		Nydel	X	X	X	X		
	<b>Dæklak</b>	Strukturlak eller	X	X			X	X
		Uni 1-lags eller	X	X	X	X	X	X
		Uni, metallic 2-3-4 lags	X	X	X	X	X	X

<sup>1)</sup> = eksempelvis ved gfk-dele (glasfiber)